

Prozessoptimierung bei der Wattestäbchenproduktion

Wirtschaftlicher Vorsprung mit Industrie 4.0 und Predictive Analytics

Ausgangssituation

Die Herstellung von Wattestäbchen durchläuft eine grosse Anzahl von Prozessschritten: angefangen von der Dosierung der Watte über ihre Applizierung auf den Stäbchen bis hin zur Verpackung. Die Wattestäbchenproduktion ist stark automatisiert und deshalb ist die Produktivität stark abhängig von den Stillstandszeiten der Anlagen. Tiefe Stillstandszeiten und Energiekosten haben auf die gesamten Herstellkosten einen grossen Einfluss, da die eigentlichen Materialkosten relativ gering sind.

Projektziele

- Definition der Einflussparameter auf die Stillstandszeiten.
- Modellbildung mit Machine Learning Algorithmen.
- Produktionskostenoptimierung durch Benchmarking.
- Wartungsoptimierung.

Kundennutzen

- Merkliche Produktivitätssteigerung dank massiv verringerter Stillstandszeiten.
- Energieoptimierung und Kostenreduktion durch kontinuierliche Produktion.



Lösungsweg

- Messung der Stillstandszeiten und Ermittlung von möglichen Einflussparametern
- Ermittlung von optimalen Material- und Herstellzuständen durch Modellvariation
- Ausrüstung der Maschinen mit den nötigen Datenoutputs.
- Aufsetzen eines Benchmark- Cockpits, welches als Service zur Verfügung gestellt werden kann.

LeanBI AG

Neuengasse 21
CH-3011 Bern
www.leanbi.ch

Kontakt

Marc Tesch, CEO
Phone: +41 79 247 99 59
info@leanbi.ch